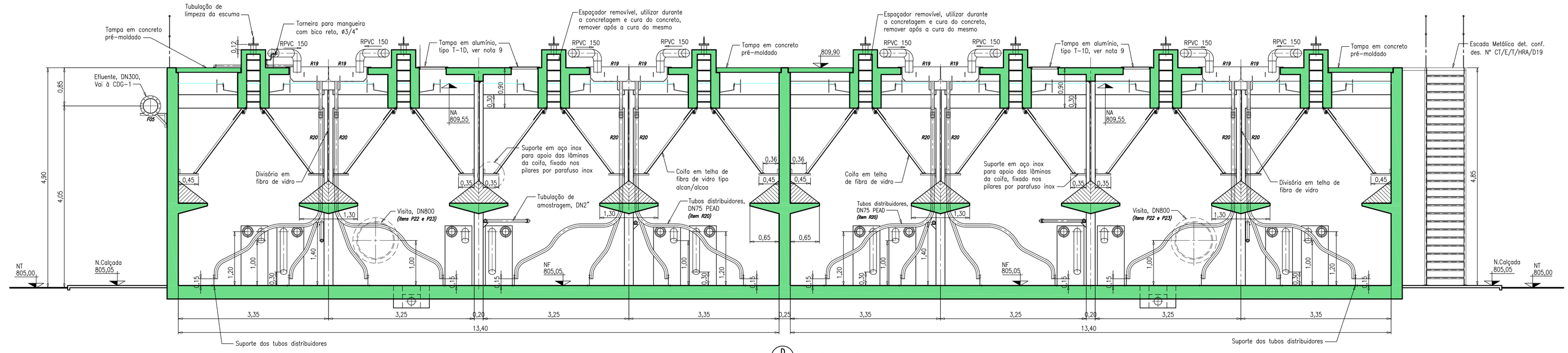
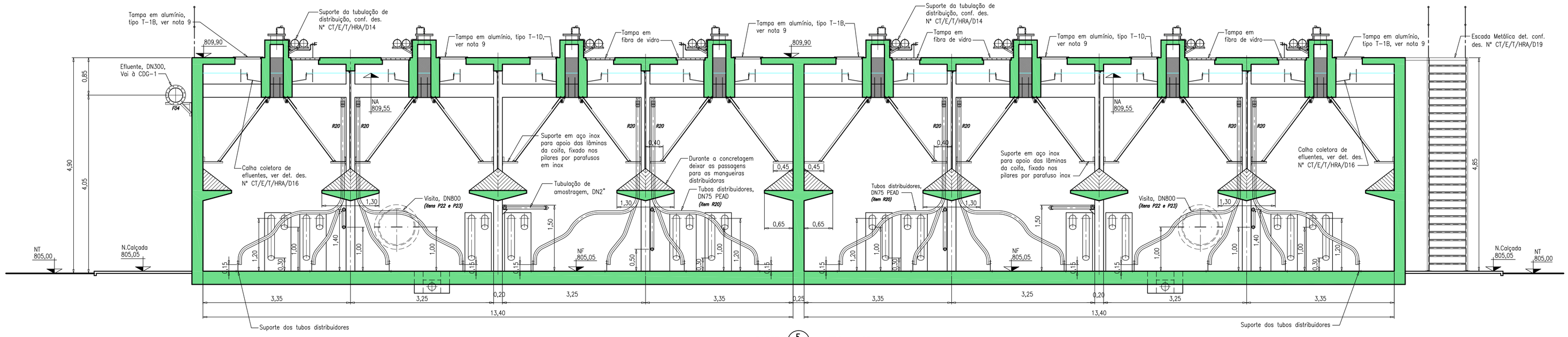
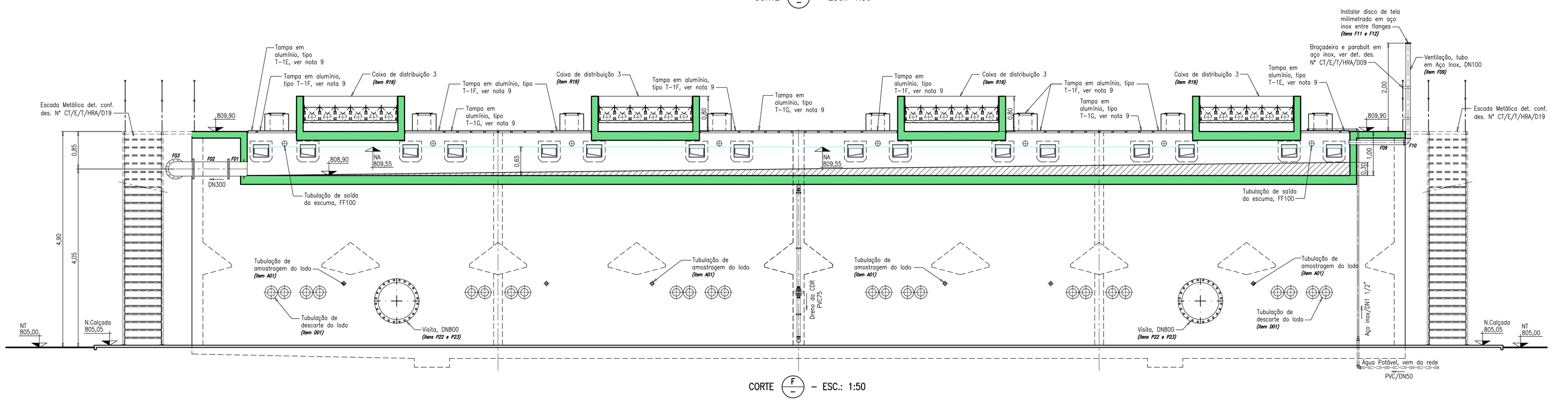


CORTE (D) – ESC.: 1:50



CORTE (E) – ESC.: 1:50



CORTE (F) – ESC.: 1:50

REVISÃO

N°	DATA	DISCRIMINAÇÃO	AUTORIA	APROVAÇÃO	DOCUMENTO
00	10/13	EMISSÃO			

NOTAS

1 – DIMENSÕES E COTAS TOPOGRÁFICAS EM METRO, DIÂMETROS EM MILIMETRO, EXCETO ONDE SE ENCONTRA OUTRA INDICAÇÃO.
2 – TODA A SUPERFÍCIE INTERNA DO REATOR EM CONTATO COM O LÍQUIDO, INCLUSIVE CÂMARA DE GASES, DEVERÁ SER IMPERMEABILIZADA COM PINTURA DE EPÓXI ALCATRÃO DE HULHA POLIAMINA, ALTA ESPESSURA, DE DOIS COMPONENTES. REFERÊNCIA FOSTAR P233 DA FOSROC.
3 – TODO O FUNDO DO REATOR DEVERÁ RECEBER ARGAMASSA DE REGULARIZAÇÃO, BEM COMO, AS PAREDES E PILARES ONDE APRESENTAREM IMPERFEIÇÕES, GARANTINDO AS MESMAS CARACTERISTICAS ESTABELECIDAS.
4 – EM TODAS AS CAIXAS, PASSEIOS, TAMPAS, REATORES DE CONCRETO DEVERÁ SER UTILIZADO CIMENTO RESSISTENTE AO SULFATO (CP-RS/NBR5737) E PARTES APARENTES DEVERÃO RECEBER PINTURA NA COR CONCRETO NATURAL, REFERÊNCIA "NOVA COR".
5 – TODO MATERIAL EM FERRO MALEÁVEL, DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO ANTI-ÓXIDO, COM ZINCAGEM A QUENTE POR IMERSÃO, E DEVERÁ SER PINTADO CONFORME PADRONIZAÇÃO DE CORES (PRANCHA C1/E/T/HRA/D18), INCLUSIVE CONEXÕES E INSPEÇÕES.
6 – AS REFERÊNCIAS DO MATERIAL HIDRÁULICO SÃO OS SEGUINTES FABRICANTES:
PVC: LINHA TIGRE
FERRO FUNDIDO: LINHA SAINT-GOBAIN, PARA ESGOTOS.
FERRO GALVANIZADO: LINHA TUPI, COM RESISTÊNCIA AO ATAQUE QUÍMICO, ESGOTOS.
TUBOS E CONEXÕES REVESTIDOS EM FIBRA DE VIDRO: EDFA E TIGRE
7 – TODAS AS PEÇAS EM FIBRA DE VIDRO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS COM OS SEGUINTES MATERIAIS:
– RESINA POLIÉSTER REF. 10.116, REF. DE MARCA "RESANA".
– MANTA DE FIBRA DE VIDRO 450g – FIO ROVING N° P292, REF. DE MARCA "VITROTEX".
– PINTURA COM PROTEÇÃO UV.
8 – AS DIMENSÕES DOS EQUIPAMENTOS, ASSIM COMO AS CARGAS ESTÁTICAS E DINÂMICAS INDICADAS SÃO APENAS REFERENCIAIS, DEVERÃO SER CONFIRMADAS QUANDO DA AQUISIÇÃO DOS MESMOS.
9 – TODAS AS TAMPAS DEVERÃO SER EM ESTRUTURA DE CANTONEIRAS INOX ABAS IGUAIS (MÍNIMO 1 1/2" X 1 1/2" X 5/16") COM ESPAÇAMENTO MÍNIMO DE 25cm. FECHAMENTO NA PARTE SUPERIOR COM CHAPA EM ALUMÍNIO XADREZ, ESPESSURA MÍNIMA DE 5/16".
10 – TETO (ATÉ 50cm ABAIXO DO NA) E CANALETAS DE SAÍDA DE EFLUENTE DO REATOR, DEVERÃO SER IMPERMEABILIZADOS COM REVESTIMENTO DE POLIURETANO ELASTOMÉRICO, REFERÊNCIA "ZEBRON".

APROVAÇÃO EXTERNA:

RESPONSÁVEL:

DATA:

senha e.n.g.e.n.h.a.r.i.a

			RUBRICA
DATA	10/13	DES.	Danilo
		PROJ.	Luciano de Sá CREA n° 12.980/D-GO José Guy de Carvalho
		ENG°	Porfiro José Borges Alves Neto CREA n° 7.792/D-GO
		COOR.	Francisco Humberto R. da Cunha CREA n° 3.706/D-GO

CONTRATO PROJETO: 1713-001

IDENTIFICAÇÃO C T E T H R A D 0 8 E 0 0

11° Avenida, N° 817, Setor Universitário, Goiânia, Goiás – Fone (62)3202-4777 – E-mail: senha@senha.eng.br

Sae Superintendência Municipal de Água e Esgoto de Catalão
RUA KAKEFFES ABRÃO, N° 660 – SETOR LEÃO – 8° SÃO FRANCISCO CEP:75.707-230 – CATALÃO – GO
FONE:(064) 3442-6832/3442-7236/3442-7038

LOCAL/CIDADE: CATALÃO

CONTEÚDO: AMPLIAÇÃO DO SISTEMA DE ESGOTO SANITÁRIO
PROJETO EXECUTIVO

ETE – REATOR – MÓDULO 2000 m³

HIDRÁULICO
CORTES D, E e F
CORTES

SUPERINTENDENTE: Cesar José Ferreira

Fiscal do Projeto:

ORIGEM: SENHA
NÚMERO DE ORIGEM: CT/E/T/HRA/D08
HISTÓRICO(alteração): E00
ESCALA: 1:50
FOLHA: 8/22
NÚMERO DO ARQUIVO: